

TILLÄGG
TILL
VERKSTADSHANDBOK

Avd. 4 (43)

VÄXELLÅDA
M 30—M 40
PV 544, P 210

Verkstadshandboken för 120, 140 "Avd. 4 (43), Växellåda, M 30—M 40"
gäller även för PV 544 och P 210 med nedanstående tillägg.

Byte av gummikudde, bakre växellådsupphängning

1. Hissa upp vagnen och sätt bockar under. Stöd under växellådan och lossa hållaren med gummikudden.
2. Använd hylsan till verktyg SVO 2437 (3 bild 1) och distanshylsan (2) som underlägg och pressa ur kudden med hjälp av plattan (1).
3. Vid ipressning av den nya kudden användes hylsan (2 bild 2) och spindeln (3) som underlag. En platta med hål (4), V-block eller dylikt användes för att

stödja under plattan. Kudden pressas i med hjälp av plattan (1). Se till att kudden monteras från den fasade sidan av hållaren och att hålet för fästbulten kommer enligt bild 3.

4. Montera hållaren med gummikudden. Släpp ned vagnen.

DEMONTERING OCH MONTERING

För demontering och montering gäller samma anvisningar som för 120.

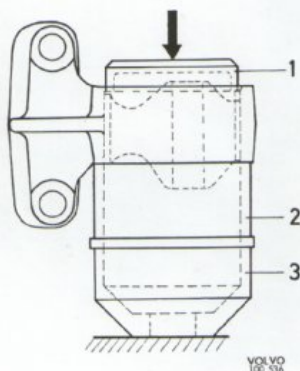


Bild 1. Demontering av gummikudde

1. Platta
2. Distanshylsa
3. Hylsa

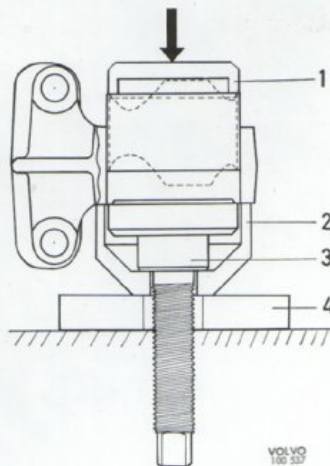


Bild 2. Montering av gummikudde

1. Platta
2. Hylsa
3. Spindel
4. Pressplatta

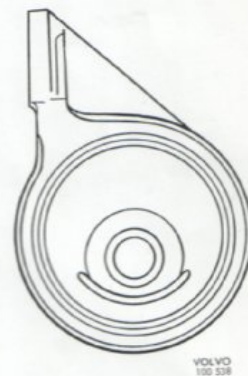


Bild 3. Gummikudde, monterad



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
HJULINSTÄLL- NING	P
	GRUPP
	60
	NR
DATUM	1
November 1969	

Värden för hjulvinklar.

De i verkstadshandböckerna angivna värdena på axel- och hjullutning skall tolkas så, att inställningen är godkänd om vinkeln ligger inom toleransområdet, dvs. vinkeln för vardera hjulet är större än minsta tillåtna värde och mindre än största tillåtna värde. För godkännande skall alltså normalt inte tas hänsyn till var inom toleransområdet vinkeln ligger eller hur vagnens båda hjul är inställda i förhållande till varandra. När det gäller axellutning (caster) bör dock skillnaden mellan de båda sidorna ej överstiga $1/2^\circ$.

De i vissa handböcker förekommande anvisningarna om hur vinklarna kan ställas in för att motverka inverkan av vägbanans bombering och dylikt får betraktas som specialinställning. För undvikande av missförstånd kommer sådan text att tas bort vid nytryckning.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
HJULVINKLAR	P
164	GRUPP
	60
	NR
DATUM	2
December 1970	

Nya värden för max. hjulutslag, 164.

Från och med 1971 års modeller infördes nya, bredare fälgar med dimensionen 5,5 J x 15 L. För att eliminera risken att balanseringsvikter på fälgarnas insida går emot krängningshämmare eller länkarm har vi ändrat stoppskruvarnas inställning så att max. hjulutslag blir 40-42°. För denna vagn gäller nu följande värden på hjulutslagsbegränsningen

164	t o m	chassinummer	32399	43 - 45°
164	f r o m	chassinummer	32400	40 - 42°

Har de nya fälgarna monterats på äldre vagnar gäller givetvis de nya värdena. Inställningsförfarande i övrigt är oförändrat, se verkstadshandboken.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	HJULINSTÄLL- NING	PRODUKT	P
	140, 164, 1800	GRUPP	60
DATUM	Oktober 1971	NR	3

Makulera tidigare VM produkt P grupp 60 nr 3 av februari 1971.
Ändringar är markerade med streck (-) i marginalen.

Värden för skränkning, 140, 164, 1800.

Som inställningsvärde för skränkning kommer vi i fortsättningen att ange för

140, 164: 2 till 5 mm

- 1800: 0 till 3 mm.

Vid stillastående mätning skall så kallad hjulspridare med fjäderkraften 10-15 kp placeras framtill mellan hjulen. Används spårplatta skall denna kalibreras med värdena -2 till +5 m/km. I övrigt följs de anvisningar som gäller för respektive mätinstrument.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
HJULINSTÄLL- NING	P
1800	GRUPP 60
	Nr
DATUM Oktober 1972	4

Nytt värde för axellutning (caster).

I fortsättningen gäller följande värde för 1800

Axellutning, däck 165 HR 15: 0 till + 1° (oförändrat)

däck 185/70 HR 15: 2 till + 2 1/2° (nytt)

Förfarandet vid inställning är oförändrat, dvs justering kan ske dels vid länkarm dels vid sidobalk. För justering vid länkarm finns mellanlägg i tjocklek 0,15 - 0,5 - 1,0 - 3,0 och 6,0 mm men skillnaden i mellanläggstjocklek vid främre och bakre skruv skall inte överstiga 2,5 mm. För justering vid sidobalk finns mellanlägg i tjocklek 2 och 3 mm.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
HJULINSTÄLLNING	P
140, 164	GRUPP
	60
	NR
DATUM	5
November 1973	

Nya värden för axellutning (caster)

I fortsättningen gäller följande värden.

140

Axellutning (caster), t.o.m. årsmode	1972		0 till +1°
	årsmode	1973	 + 1 till +2°
fr.o.m. årsmode	1974	mekanisk styrinrätt-	
		ning	 +1,5 till +2,5°
		servostyrning	 +2 till +3°

164

Axellutning (caster), t.o.m. årsmode	1972		0 till +1°
	årsmode	1973	 +1 till +2°
fr.o.m. årsmode	1974		+1,5 till +2,5°

Anm. För 140 fr.o.m. årsmode 1974 med servostyrning är mellanlägg med tjocklek 2,5 mm placerat vid bakre infästning frambalk - sidobalk. Endast 1 st mellanlägg tillåtet för vardera sidan.

Liksom tidigare bör skillnaden mellan de båda sidornas axellutning inte överstiga 0,5°. Skillnaden i mellanläggstjocklek vid främre och bakre infästning av länkarmsaxel får ej överstiga 2,5 mm.

Vi ber Er införa ovanstående värden i aktuella publikationer.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
HJULINSTÄLL- NING	P
240, 264	GRUPP
	60
DATUM	NR
November 1974	6

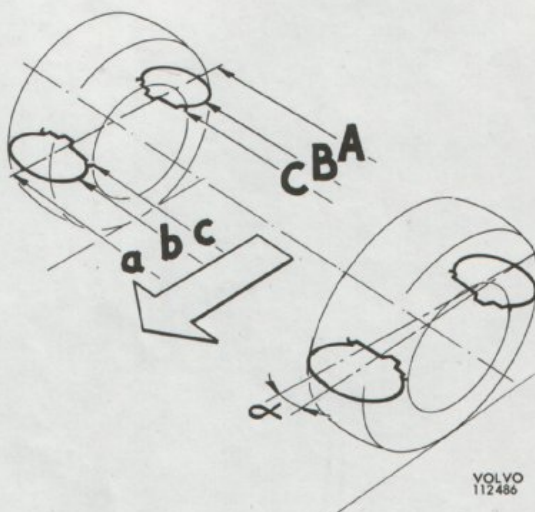
Makulera tidigare VM produkt P grupp 60 nr 6 av oktober 1974.
Ändring är markerad med streck (-) i marginalen.

Ändrade värden för skränkning (Toe-in) på 240 och 264

De värden för skränkningen som anges i servicehandböckerna "240, 1975-nyheter",
"Leverans- Garanti- 1000 milsservice" samt "Reparationsanvisningar avd 6" har
ändrats till de i nedanstående tabell.

I tabellen tas även hänsyn till de olika mätmetoder som förekommer, beroende på
typ av mätutrustning.

	Skränkning (Toe-in)			
	Vinkel (2α)	A - a (mm)	B - b (mm)	C - c (mm)
240 mek. styrning	$24' \pm 8'$	$4,5 \pm 1,5$	$3,5 \pm 1$	$2,5 \pm 1$
240 servostyrning 264	$16' \pm 8'$	$3,0 \pm 1,5$	$2,0 \pm 1$	$1,5 \pm 1$



Alla mätningar görs med tom vagn. Måtten tas i navhöjd, som ett vinkelmått α ,
eller som skillnaden i mm mellan hjulens fram- och bakkant i punkterna A, B eller C
(Däckets slitbana, inre skuldra respektive fälghorn).

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRARM OCH SPINDEL PV 544, P 210	P
	GRUPP
	62
	NR
	1
DATUM Maj 1962	

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 23 av december 1961.

Nytt utförande av framhjulsspindel och styrarm för PV 544 och P 210.

På rubricerade vagnar monterar vi numera kraftigare styrarmar med större kondiameter och konlängd. I samband därmed har det koniska hålet i spindeln ökats. De nya utförandena av spindel och styrarm har tumgänga i motsats till tidigare utförande som har millimetergänga. Ändringen är i vår produktion införd på följande chassinummer

P 1100: 338407-338413, 338416-338514, 338517-338527, 338599, 338646-338655, 338695-339512, 339517 osv.

P 1100 specialutförande 5033 (5078): 330187 osv.

P 1109: 340594 osv.

P 2100: 46400 osv.

P 2101: 4090 osv.

Det nya utförandet av styrarm kan tillsammans med spindeln monteras även på äldre vagnar. För ombyggnad av PV 444 fr.o.m. chassinummer 37005, PV 544, PV 445 fr.o.m. chassinummer 2771 samt P 210 erfordras följande material, som kan rekvideras från vår Reservdelsavdelning

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Spindel, kompl. V	659044	1
Spindel, kompl. H	659045	1
Kronmutter	153042	2
Styrarm, V	659042	1
Styrarm, H	659043	1
Mutter	950388	2

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	FRAMAXELBALK P 210	PRODUKT P GRUPP 62 NR 2
DATUM	Maj 1962	

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 24 av januari 1962.

Kraftigare framaxelbalk P 210.

I vår produktion monterar vi numera på rubricerade vagn en framaxelbalk av kraftigare konstruktion, motsvarande den på PV 544. I samband därmed har införts nya detaljer för motorupphängningen. Ändringen är införd enligt följande.

P 2100 fr.o.m. karossnummer 47000

P 2101 - " - 4090

Det nya utförandet av balk och motorupphängning kan även monteras på äldre P 210 och PV 445 samt PV 444 och 544. För ombyggnaden erfordras följande detaljer, som kan rekvireras från vår Reservdelsavdelning.

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Framaxelbalk	662808 ¹⁾	1
<u>Dessutom</u>		
<u>för vagn med motor B4B eller B14A</u>		
Konsol, V	666903	1
Konsol, H	666904	1
<u>för vagn med motor B16 A eller B 16 B</u>		
Konsol, V	662289	1
Konsol, H	662290	1

1) För vagnar märkta S-1144 = 663510

**VOLVO**

SERVICE- MEDDELANDE

ENDAST FÖR VOLVOS ÅTERFÖRSÄLJARE

BETR.

FRAMVAGN

P 120

PRODUKT

P

GRUPP

62

NR

3

DATUM

21.4.64

Utbyte av nedre länkar, mellanutförande.

Under speciellt ogynnsamma förhållande har det inträffat att sprickbildning uppstått i nedre länkarmen strax utanför hålet för länkarbussningen. Antalet fall är ytterst ringa och skulle normalt upptäckas i den kontroll av bland annat framvagnsdetaljer, som vi föreskriver i våra instruktionsböcker. Då det emellertid i vissa fall kan vara svårt att konstatera en begynnande sprickbildning har vi beslutat att utan kostnad tillhandahålla nya länkar, vilka lämpligen monteras vid ordinarie framvagnsservice.

Detta successiva utbyte gäller endast P 120 tillverkade under tiden augusti 1961 - mars 1963 med följande chassinummer

4-dörrars	85 000 - 130 000
2-dörrars	1 - 25 220
Herrgårdsvagn	1 - 5 400

Ett enkelt sätt att identifiera ovannämnda länkar är att de inre ändarna är tvärt avskurna medan de sedan mars 1963 monterade har formen av en cirkelbåge, se bild på baksidan. Vi vill i sammanhanget poängtera att den ändring som företogs i mars 1963 ej var betingad av ovan beskrivna förhållanden utan hängde samman med en förbättrad styrning av länkarbussningarna.

Reklamation sker i vanlig ordning med referens till detta servicemeddelande. Om så anses lämpligt får samlingsreklamation månadsvis begagnas. Följande material erfordras och kan rekvireras från vår Reservdelsavdelning.

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Länkarm, nedre, V	663661	1
Länkarm, nedre, H	663662	1
Gummibussning	663675	4

samt dessutom skruvar, muttrar och brickor i mån av behov.



Mellanutförande	Senare utförande
-----------------	------------------



Mellanutförande	Senare utförande
-----------------	------------------

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
P 1200	GRUPP
	62
DATUM	NR
Maj 1962	3

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 22 av oktober 1961.

Lagring för mellanarm, P 1200 och P 1800.

På rubricerade vagnar monterade vi på vissa serier en lagring för mellanarm med bland annat speciella tättningsringar. I vår produktion var lagringen införd enligt följande

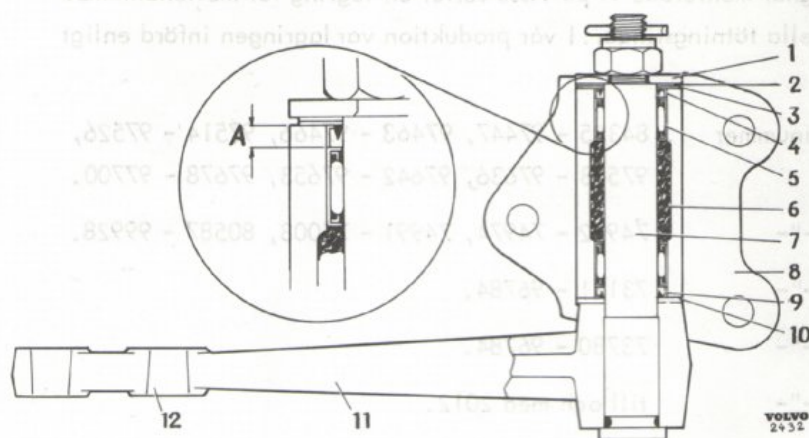
P 1200 V	chassinummer	84325 - 97447, 97463 - 97466, 97514 - 97526, 97583 - 97636, 97642 - 97653, 97678 - 97700.
P 1200 H	"-	74972 - 74974, 74991 - 75003, 80587 - 99928.
P 1209 V	"-	73111 - 96784.
P 1209 H	"-	73780 - 96784.
P 1300 V	"-	till och med 2012.
P 1300 H	"-	till och med 2212.
P 2200	"-	till och med 4.
P 1800	"-	531 - 3322.

Detaljernas placering framgår av bild. Nållagren pressas i så långt att mått A (se bild) blir 3,2 - 3,5 mm. Tättningsringarna (4 och 9) vändes med läppen utåt. Efter hopsättningen skall det erfordras ett moment av 15 ± 5 kgcm för att vrida mellanarmen. Vid t.ex. vinkelrät dragning av mellanarmen i hålet 12 skall alltså en fjädervåg ge ett utslag av 0,7 - 1,3 kg. Beträffande övriga reparationsanvisningar, se verkstadshandbok P 1200, avd. 6.

Som komplett enhet är mellanarmen fullt utbytbar mot närmast föregående samt senare utföranden. Detaljnummer framgår av tabellen på omstående sida. Det bör observeras att nållager av detta utförande ej kan kombineras med axel av tidigare utförande eller tvärtom.



Benämning	Detaljnummer	Antal per vagn
Mellanarm, kompl., V-st	663627	1
H-st	663628	1
. Nålager	192100	2
. Axel	663606	1
. Tättningsring	663625	2



- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Planbricka | 7. Axel |
| 2. Justermellanlägg 0,1 och 0,35 mm | 8. Konsol |
| 3. Vulkollanbricka | 9. Tättningsring |
| 4. Tättningsring | 10. Vulkollanbricka |
| 5. Nålager | 11. Mellanarm |
| 6. Chassifett | 12. Anslutning för styrstag |



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
KULLED P 120	P
	GRUPP
	62
	NR
DATUM November 1962	4

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 28 av februari 1962.

Specialutförande av kulled för P 120

På rubricerade vagn har från och med chassinummer 84300 infästningen av övre länkarmsaxeln ändrats, vilket bland annat ger större justeringsområde för framhjulsvinklarna. För serviceändamål har vi tagit fram en speciell övre kulled varmed kan erhållas motsvarande justeringsområde på äldre vagnar. Vid montering av denna kulled vars fästhål är förskjutna 2,5 mm i förhållande till kulbulten, skall brickor placeras mellan kulleden och länkarmen samt längre fästskruvar användas. Detaljnummer framgår av följande tabell

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Kulled, komplett	668601	2
Bricka	120265	4
Skruv	921824	4

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

FRAMAXELBALK

P 120

PRODUKT

P

GRUPP

62

NR

DATUM

November 1962

5

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 25 av december 1961.

Kraftigare framaxelbalk, P 120.

Som framgått av tidigare meddelande har kraftigare framaxelbalk (detaljnummer 661600) införts på P 120 från och med chassinummer 84300. För reservdelsändamål till äldre vagnar har vi tagit fram en framaxelbalk av motsvarande konstruktion, detaljnummer 666549. Vid byte till framaxelbalk av det kraftigare utförandet erfordras följande detaljer

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
------------------	---------------------	-----------------------

T.o.m. chassinummer 5215 utom nummer 5086 - 5213

Låsbricka	191108	2
Axel	658043	2
Framaxelbalk	666549	1
Skruv	921862	4

Chassinummer 5086 - 5213, 5216 - 84299

Framaxelbalk	666549	1
--------------	--------	---



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	FRAMVAGN P 120	PRODUKT P
		GRUPP 62
DATUM November 1962		NR 7

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 26 av januari 1962.

Nedre kullad för P 120

På cirka 3 000 P 120 avsedda för svenska marknaden har vi infört nedre kullad av nytt utförande. I vår produktion är ändringen införd på chassinr. 94183, 94271 osv.

Ur monterings- och servicesynpunkt är de viktigaste skillnadigheterna mot tidigare utförande följande

Det nya utförandet av kulladen behöver ej smörjas varför den saknar smörjnippel. Gummitätningen hålles fast vid kulladen med låsring. Ur servicesynpunkt gäller samma föreskrifter som för stagens kullader nämligen att ungefär en gång per år samt vid nymontering inspekteras gummitätningen och skadad bytes ut. Vid montering av ny gummitätning skall denna fyllas med fett. Kulbulten har en gänga 1/2" - 20 UNF mot M 12 x 1.5 för tidigare utförande.

Som kompletta enheter är kulladerna fullt utbytbara tillsammans med rätt kronmutter. Muttern med 1/2"-gंगा har höjden 11,1 mm och med 12 mm gänga höjden 14,3 mm. Av de nämnda kulladerna kommer vår reservdelsavdelning tills vidare att som komplett detalj föra endast det tidigare utförande (detaljn. 660086). Separat- detaljernas nr framgår av följande tabell.

<u>Benämning</u>	<u>Detaljn.</u>	<u>Antal per vagn</u>
Gummitätning	667039	2
Låsring	667040	2
Kronmutter 1/2"-20 UNF	955884	2



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
P 210 och PV 544	GRUPP
	62
	NR
DATUM	10
November 1964	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 62 nr 10 av maj 1964.

Kraftigare infästning av övre länkarm P 210 och PV 544.

I vår produktion monterar vi numera på rubricerade vagnar framaxelbalk med kraftigare infästning av övre länkarm. Förbättringen har åstadkommits genom grövre plåttjocklek i länkarmskonsolen samt annat utförande av länkarmsaxel och fästsruvar. Ändringen är införd enligt följande

P 210	från och med chassinummer	65250
PV 544	-"-	410400

Det nya utförandet kan monteras även på äldre P 210 och PV 445 samt PV 444 och PV 544. För ombyggnaden erfordras följande detaljer som kan rekvireras från vår Reservdelsavdelning.

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Länkarmsaxel	670385	2
Framaxelbalk	670518 ^{*)}	1
Skruv	941450	4
Bricka	955924	4

Dessutom

för vagn med motor B4B eller B14A

Konsol, V	666903	1
Konsol, H	666904	1

för vagnar med motor B16A eller B16B

Konsol, V	662289	1
Konsol, H	662290	1

^{*)} För vagnar utförande 5078 (gummifjäder): 670919 + 2st fästplattor 660348.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

FRAMVAGN

PRODUKT

P

GRUPP

62

NR

11

DATUM

November 1964

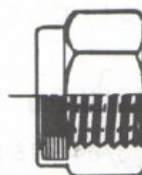
Nylockmutterar på PV 544, P 210, P 120 och P 1800.

För att erhålla förbättrad låsning av framvagnens skruvförband på rubricerade vagnar monterar vi numera Nylockmutterar och längre skruvar. Mutterarna kan utseendemässigt lätt skiljas från tidigare utförande (Huglock), se bild.

Observera. På grund av den större mutterhöjden får Nylockmutterar monteras endast på de längre skruvarna. Detaljnumren framgår av förteckning på nästa sida.



Tidigare utförande
(Huglock)



VOLVO
110149

Senare utförande
(Nylock)

Benämning	Detaljnummer		Antal per vagn
	Sen. utf.	Tid. utf.	

Skruvförband för mellanarmskonsol

PV 544:	Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 114,3 D 80	190976	102021	3
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3
P 210:	Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 102 D 80	921854	921853	1
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3
P 120,				
P 1800:	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3

Skruvförband för övre kullad P 120, P 1800

	Skruv U6S 5/16" - 18 UNC x 22 D 80	940135	921823	4
	Skruv U6S 5/16" - 18 UNC x 45 D 80	940161	921827	2
	Mutter NL 5/16" - 18 UNC x 11,2 D 80	950353	950393	6

Skruvförband för nedre kullad P 120, P 1800

	Skruv U6S 3/8" - 18 UNC x 51 D 80	955537	921845	8
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	8

Mutter för övre länkarm P 120, P 1800

	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	8
--	-------------------------------------	--------	--------	---

Skruvförband för styrinrättning

PV 544:	Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 152,4 D 80	192058	191652	3
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3
P 210:	Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 139,7 D 80	192117	192498	1
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3
P 120,				
P 1800:	Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 133,3 D 80	192498	190443 (utg.)	3
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	3

Skruvförband för medbringare, rattstång P 120, P 1800

	Skruv U6S 5/16" - 18 UNC x 32 D 80	940159	101908 (utg.)	4
	Mutter NL 5/16" - 18 UNC - 11,2 D 80	950353	950403 (utg.)	4
	Mutter NL 3/8" - 16 UNC - 12,4 D 80	950354	950394	1

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

MELLANARMS-
KONSOL

PV 544, P 210

DATUM

April 1965

PRODUKT

P

GRUPP

62

NR

12

Konsol för mellanarm, styrning PV 544, P 210.

På ovanstående vagnar har konsolen för mellanarmen förstärkts. På grund av att fastsättningsvårtornas höjd ökats från 20 till 34 mm måste längre fastsättningsskruvar användas enligt nedanstående tabell, vilket bör beaktas vid ev. reparation, så att skruvar med rätt längd användes.

PV 544

Detaljer	Utgår	antal	Tillkommer	antal
Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 114,3 D 80	190976	3		
Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 128,6 D 80			190443	3

P 210

Detaljer	Utgår	antal	Tillkommer	antal
6 kantskruv 3/8" - 16 UNC x 44,5 D 80	921845	1		
6 kantskruv 3/8" - 16 UNC x 3 3/4" D 80	921853	1		
Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 102 D 80	921854	1		
Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 114,3 D 80			190976	2
Skruv U6S 3/8" - 16 UNC x 57 D 80			921847	1



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
LÄNKARMSSATS	P
P 544, P 210	GRUPP
	62
	NR
DATUM	13
Januari 1966	

Ny länkarmlagringssats för P 544 och P 210.

En ny länkarmsaxel med detaljnummer 670385 infördes i produktion på P 544 fr.o.m. chassinummer 410400 och P 210 fr.o.m. chassinummer 65250. Denna länkarmsaxel skiljer sig från tidigare utförande genom att grövre bultar användes för infästningen mot framaxelbalken (större hål i axeln).

I syfte att förenkla lagerhållningen har en speciell skruv framtagits, som gör det möjligt att använda den nya länkarmsaxeln även på äldre vagnar.

Genom att denna specialskruv ingår i den nya länkarmlagringssatsen 276547 utgår tidigare länkarmlagringssats 54921 och ersättes helt av den nya länkarmlagringssatsen. Den i sats 276547 ingående länkarmsaxeln 670385 kommer ej längre att levereras som reservdel.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	FRAMVAGN	PRODUKT	P
	P 120	GRUPP	62
DATUM	Maj 1966	NR	14

Nedre kuller.

Den smörjningsfria nedre kulleden är till skillnad från den äldre smörjbara konstruerad utan fjäder mellan kultapp och bottenbricka. Fjädern har ej någon egentlig funktion att fylla eftersom vagnfjädrarna hela tiden ser till att kulleden är glappfri. I de fall vagnen lyftes upp och stöd anbringas under nedre länkararmarna blir emellertid kulleden avlastad och ett glapp kan kännas i densamma. Detta gäller både för nya och begagnade kulleder och innebär alltså ej något fel på kulleden.

Vid byte av tätning på kullederna har vi tidigare rekommenderat påfyllning med chassifett. För att bättre skydda kulleden vid eventuellskada på tätningen mellan inspektionerna kommer vi i fortsättningen att vid byte av tätning rekommendera påfyllning med ett smörjfett med god resistens mot vatten samt god mekanisk stabilitet (bearbetningstålighet) så kallat "multipurposefett" (universalfett).



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
	GRUPP
	62
DATUM	NR
Juni 1968	15

Makulera tidigare VM produkt P grupp 62 nr 15 av juni 1967.

Blad 1 av 2

Betr. karosseri P 120, 2- och 4-dörr, herrgårdsvagn.

Nedanstående arbeten utföres i vagn.

- Operationsnummer 62208 och 62209

Länkarm (undre), byte 1 sida (pr st) inkl. smörjning samt demontering och montering av skruv och distansrör för krängningshämmare och länkarmsaxel, undre, inre.

Följande tempo ingår: 1, 2 8-13, 17, 18, 23, 29-31, 38-41, 45 och 46.

- Operationsnummer 62212 och 62211

Länkarm (övre), byte 1 sida (pr st) inkl. för 110-serien smörjning samt demontering och montering av länkarmsaxel, övre, inre.

Följande tempo ingår: 1, 2 11, 16, 20, 22, 25, 27, 28, 45, 46.

- Operationsnummer 62216 och 62235

Länkarmer (undre och övre), byte 1 sida (pr sida). För samtliga inkl. demontering och montering av skruv och distansrör för krängningshämmare och länkarmsaxel, undre, inre. För 110-serien inkl. smörjning och demontering samt montering av länkarmsaxel, övre, inre.

Följande tempo ingår: 1, 2 8-13, 16-18, 20, 22, 23, 25, 27-31, 38-41 och 45-46.

- Operationsnummer 62203

Länkarmsaxel (övre, inre) byte pr st i samband med länkarm, övre, byte.

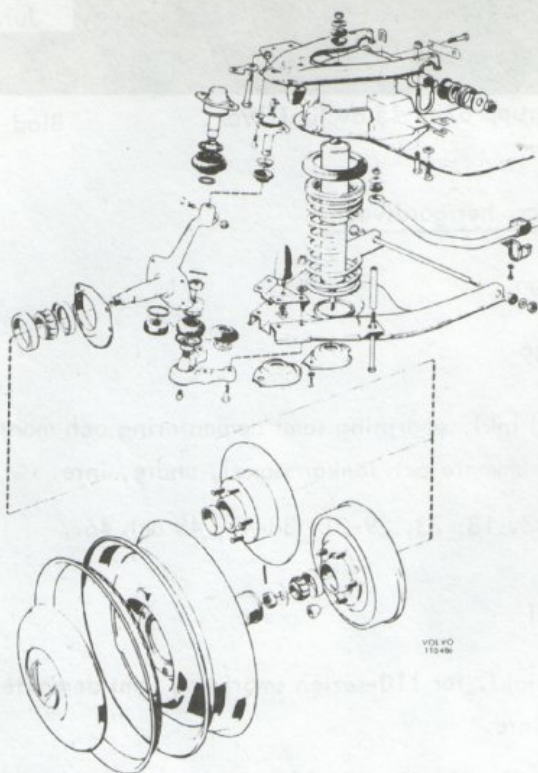
Följande tempo ingår: 19, 21, 24 och 26.

- Operationsnummer 62107

Framhjulsspindel, byte pr st i samband med länkarm, undre eller övre, byte. För samtliga inkl. smörjning. För 120-serien inkl. demontering och montering av kulle, undre eller övre. För 110-serien inkl. demontering och montering av spindel-hållare och bussningar samt brotschning.

Följande tempo ingår för trumbroms: 5,7,13-16, 28, 31-35 och 44.

-- Följande tempo ingår för skivbroms: 3-5, 7, 13-16, 28, 31-36, 42-44.



Arbetsbeskrivning

1. Palla upp framvagn
2. Demontera navkapsel och hjul
3. -- bromsrör från sköld, plugga (skivbroms)
4. -- bromshus från sköld (skivbroms)
5. -- fettkapsel och bromstrumma eller skiva
6. -- styrstag från styrarm
7. -- sköld från spindel och styrarm
8. -- stötdämpare från framaxelbalk

Verktyg

- Mutterdragare
- Fast nyckel
- Mutterdragare
- Fast nyckel, sidavbitare, SVO 2197, 1794
- Fast nyckel, hammare, SVO 2294
- Mutterdragare
- Fast nyckel, stålborste

ArbetsbeskrivningVerktyg

- | | | | |
|-----|-----------|---|--|
| 9. | Montera | stötdämparfäste från länkarm, undre | Mutterdragare |
| 10. | "- | stötdämpare från stötdämparfäste | Fast nyckel, stålborste |
| 11. | | Placera domkraft länkarm, undre | |
| 12. | Demontera | krängningsstag från länkarm, undre | Mutterdragare |
| 13. | "- | kulled, undre från länkarm, undre | "- |
| 14. | "- | kulled undre från spindel | Fast nyckel, sidavbitare, SVO 2281 |
| 15. | "- | kulled övre från spindel | Mutterdragare |
| 16. | "- | kulled övre från länkarm, övre | "- |
| 17. | "- | spiralfjäder, tag bort domkraft | |
| 18. | "- | länkarm, undre från framaxelbalk | Mutterdragare, hammare, skärbrännare, dorn |
| 19. | "- | länkarmsaxel, övre, inre från framaxelbalk | Lednyckel |
| 20. | "- | länkarmsaxel, övre, inre från länkarm övre | Mutterdragare, förlängare |
| 21. | "- | bussningar från länkarmsaxel, övre, inre | Mutterdragare, förlängare |
| 22. | "- | gummibuffert från länkarm, övre | |
| 23. | Montera | bussningar till länkarm, undre | SVO 1806, skruvstycke |
| 24. | "- | bussningar till länkarmsaxel, övre, inre | Mutterdragare, såpvatten |
| 25. | "- | gummibuffert till länkarm, övre | Såpvatten |
| 26. | "- | länkarmsaxel, övre, inre till framaxelbalk | Lednyckel |
| 27. | "- | länkarm, övre till länkarmsaxel, övre, inre | Mutterdragare, förlängare |
| 28. | "- | kulled, övre till länkarm, övre | Mutterdragare |
| 29. | "- | länkarm, undre till framaxelbalk | Mutterdragare, hammare |
| 30. | "- | spiralfjäder, övre sida | Domkraft |
| 31. | "- | kulled, undre länkarm, undre | Mutterdragare |
| 32. | "- | spindel till kulled, undre | Fast nyckel, sidavbitare |
| 33. | "- | spindel till kulled, övre | Mutterdragare |
| 34. | "- | sköld och styrarm till spindel | Mutterdragare |

ArbetsbeskrivningVerktyg

- | | | | |
|-----|----------------------------|--|---------------------------------------|
| 35. | Montera | bromstrumma eller skiva och fettkapsel | Fast nyckel, skruvbitare,
SVO 2157 |
| 36. | " | bromsrör till sköld | Mutterdragare |
| 37. | " | styrin, till styrom | Fast nyckel, skruvbitare |
| 38. | " | krängutlösning till länkarm, undre | Mutterdragare |
| 39. | " | stötdämparfäste till stötdämpare | Fast nyckel |
| 40. | " | stötdämpare till framaxelbalk | Fast nyckel |
| 41. | " | stötdämparfäste till länkarm, undre | Mutterdragare, hammare |
| 42. | " | bromsrör till sköld | Fast nyckel |
| 43. | Lufta fram | | SVO 2381 |
| 44. | Smörj kullleder | | Smörjspruta |
| 45. | Montera hjul och navkapsel | | Mutterdragare |
| 46. | Palla ned framvagn. | | |



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
	GRUPP
	62
	NR
DATUM	16
Juni 1968	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 62 nr 16 av juni 1967.

Blad 1 av 3

Betr. karosseri P 120, 2- och 4-dörr, herrgårdsvagn.

Nedanstående arbeten utföres med losstagen framvagn.

— Operationsnummer 62133 och 62135

Framvagn, byte 1 sida (2 sidor) (länkarmar, undre och övre samt spindel). För samtliga inkl. smörjning samt demontering och montering av skruv och distansrör förkrängningshämmare och länkarmsaxel undre, inre. För 120-serien inkl. demontering och montering av kuller undre och övre. För 110-serien inkl. demontering och montering av spindelhållare och bussningar och länkarmsaxel, övre, inre samt brotschning.

Följande tempo ingår för trumbroms: 1, 4-17, 19-21, 23-24, 26-41 och 44.

Följande tempo ingår för skivbroms: 1-17, 19-21, 23-24 och 26-44.

— Operationsnummer 62221

Framaxelbalk, byte inkl. överflyttning detaljer.

Följande tempo ingår: 1, 7, 10, 11, 17-19, 22, 28 och 34-36.

— Operationsnummer 62237 och 62239

Framaxelbalk och länkarmar (undre och övre) byte 1 sida (2 sidor). För samtliga inkl. överflyttning detaljer samt demontering och montering av skruv och distansrör för krängningshämmare och länkarmsaxel, undre, inre. För 110-serien inkl. smörjning och demontering samt montering av länkarmsaxel, övre, inre.

Följande tempo ingår: 1, 6-13, 16-21, 23, 24, 26-29 och 32-39.

— Operationsnummer 62131

Framhjulsspindel, byte pr st i samband med länkarm, undre eller övre, byte. För samtliga inkl. smörjning. För 120-serien inkl. demontering och montering av kuller undre eller övre. För 110-serien inkl. demontering och montering av spindelhållare och bussningar samt brotschning.

Följande tempo ingår för trumbroms: 4,5,14,15,30,31,40,41 och 44.

Följande tempo ingår för skivbroms: 2-5, 14, 15, 30, 31, 40-44.

— Operationsnummer 62243

Länkarm, (undre) byte pr st inkl. smörjning samt demontering och montering av skruv och distansrör för krängningshämmare och länkarmsaxel undre, inre.

Följande tempo ingår: 6-11, 16, 17, 19, 23-24, 28, 29 och 34-39.

— Operationsnummer 62231

Länkarm, (undre) byte pr st i samband med framaxelbalk, byte.

Arbetsomfattning se operation 62 LG.

Följande tempo ingår: 6,8,9,16,24,27,29 och 37-39.

— Operationsnummer 62241

Länkarm, (övre) byte pr st. För 110-serien inkl. smörjning samt demontering och montering av länkarmsaxel, övre, inre.

Följande tempo ingår: 7,10,12,13,20,26 och 32-36.

— Operationsnummer 62233

Länkarm (övre) byte pr st i samband med framaxelbalk, byte.

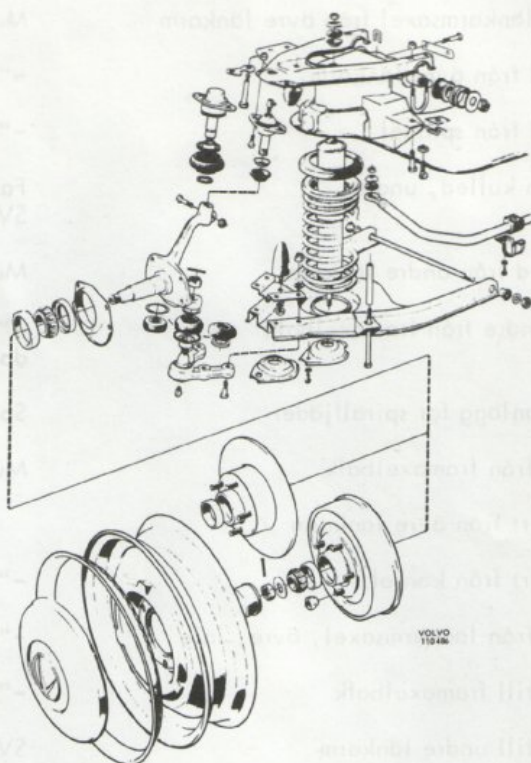
Arbetsomfattning, se operationsnummer 62241

Följande tempo ingår: 12,13,20,26,32 och 33.

— Operationsnummer 62245

Länkarmsaxel (övre, inre) byte pr st i samband med länkarm, övre, byte.

Följande tempo ingår: 22 och 25.



Arbetsbeskrivning

1. Tvätta framvagnen
2. Demontera bromsrör från sköld
3. -"- bromshus från sköld
4. -"- fettkapsel, bromstrumma eller skiva
5. -"- sköld från spindel och styrarm
6. -"- krängningshämmare från länkarm, undre
7. -"- stötdämpare från framaxelbalk
8. -"- stötdämparfäste från länkarm, undre
9. -"- stötdämpare från stötdämparfäste
10. -"- övre, inre länkarmsaxel från framaxelbalk
11. -"- spiralfjäder

Verktyg

- Fast nyckel
- Mutterdragare
- Fast nyckel, sidavbitare, SVO 2197
- Mutterdragare
- "
- Stålbörste, fast nyckel
- Mutterdragare
- Stålbörste, fast nyckel
- Mutterdragare

ArbetsbeskrivningVerktyg

- | | | | |
|-----|-----------|---|------------------------------------|
| 12. | Demontera | övre, inre länkarmsaxel från övre länkarm | Mutterdragare |
| 13. | " | övre kullad från övre länkarm | " |
| 14. | " | övre kullad från spindel | " |
| 15. | " | spindel från kullad, undre | Fast nyckel, sidavbitare, SVO 2281 |
| 16. | " | undre kullad från undre länkarm | Mutterdragare |
| 17. | " | länkarm, undre från framaxelbalk | " , hammare, dorn |
| 18. | " | gummimellanlägg för spiralfjäder | Spårmejsel |
| 19. | " | bussningar från framaxelbalk | Mutterdragare |
| 20. | " | gummibuffert från övre länkarm | |
| 21. | " | gummibuffert från konsol | " |
| 22. | " | bussningar från länkarmsaxel, övre, inre | " |
| 23. | Montera | bussningar till framaxelbalk | " |
| 24. | " | bussningar till undre länkarm | SVO 1806, skruvstycke |
| 25. | " | bussningar till övre, inre länkarmsaxel | Mutterdragare, såpvatten |
| 26. | " | gummibuffert till övre länkarm | Såpvatten |
| 27. | " | gummibuffert till konsol | Mutterdragare |
| 28. | " | undre länkarm till framaxelbalk | " |
| 29. | " | undre kullad till undre länkarm | " |
| 30. | " | spindel till undre kullad | Fast nyckel |
| 31. | " | övre kullad till spindel | Mutterdragare |
| 32. | " | övre länkarm till övre kullad | " |
| 33. | " | övre inre länkarmsaxel till länkarm övre | " |
| 34. | " | gummimellanlägg och spiralfjäder | |
| 35. | " | övre inre länkarmsaxel till framaxelbalk | Mutterdragare |
| 36. | " | stötdämparefäste till stötdämpare | Fast nyckel |
| 37. | " | stötdämpare till framaxelbalk | " |
| 38. | " | stötdämparefäste till undre länkarm | Mutterdragare |
| 39. | " | krängningshämmare till undre länkarm | " |

VOLVO	Produkt	Grupp	Nr	Blad	3
	P	62	16		3

Arbetsbeskrivning

40. Montera sköld till spindel och styrarm
41. -"- bromstrumma eller skiva och fettkapsel
42. -"- bromshus till sköld
43. -"- bromsrör till sköld
44. Smörj kulleleder

Verktyg

Mutterdragare
Fast nyckel, sidavbitare,
SVO 2197
Mutterdragare
Fast nyckel



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
KULLEDER	P
	GRUPP
	62
	NR
DATUM	17
November 1969	

Makulera tidigare VM produkt P grupp 62 nr 17 av november 1967.

Blad 1 av 2

Kontroll av förslitning i övre och nedre kullled.

Kullederna är av två typer, den övre av friktionstyp den nedre av tyngdbärande typ. Den övre kulleiden är belastad med en inbyggd fjäder, den nedre saknar ibland sådan. Vid förslitning ökar spelet i kulleiden. Spelet mäts enligt nedanstående anvisningar.

Övre kulleid

Mätningen kan i princip ske både vid nedsänkt och upplyft framvagn. Övre länkar-men bör dock inte ligga an mot gummistoppet.

Kontrollera om kulleiden har något radiellt spel genom att vicka på hjulet. Före-kommer radiellt spel skall övre kulleid bytas. Observera! Förväxla ej eventuellt glapp i hjullager med spel i kulleid.

För övre kulleid skall axiellt spel ej uppmätas.

Nedre kulleid

Generellt gäller att man med skjutmått eller krumcirkel mäter nedre kulleidens längd dels hopskjuten dels utdragen. Måttskillnaden utgör axialspelet.

Nedre kulleiden avlastas genom att framvagnen lyfts upp. Därvid skall stödpunkterna väljas så långt ut som möjligt på nedre länkmarmarna, se bild. Övre länkmarmarna får ej ligga mot gummikuddarna.

Efter avlastning mäts hoptryckta längden (mått A bild 1). På kulleid utan inbyggd fjäder (typ 1) erhålls längden direkt. På kulleid med fjäder (typ 2) måste kulleiden klämmas ihop med hjälp av polygriptång.

Den utdragna längden (mått B bild 2) mäts sedan hjulspindeln lyfts med hjälp av bryt-järn, se bild 2.

Var försiktig vid ovannämnda arbeten så att ej dammskydden skadas. Skadade damm-skydd skall utbytas.

Axialspelet (mått B minus A) för nedre kulleid får vara för typ 1 högst 3 mm och för typ 2 högst 5 mm.

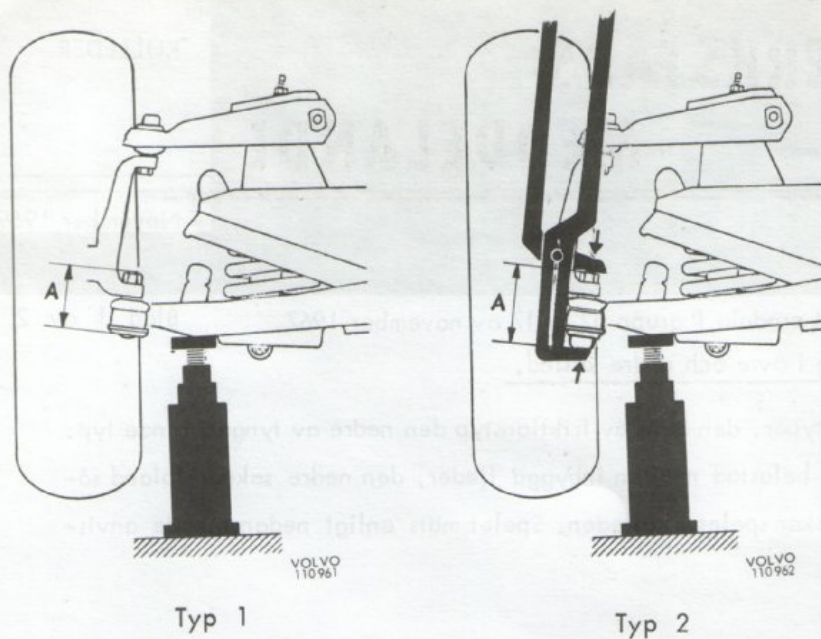


Bild 1. Hoptryckt längd

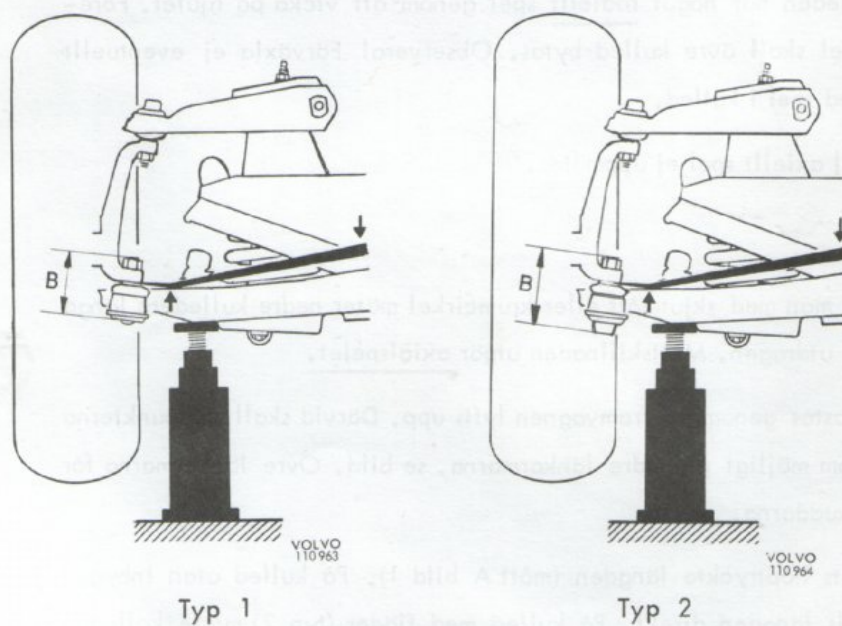
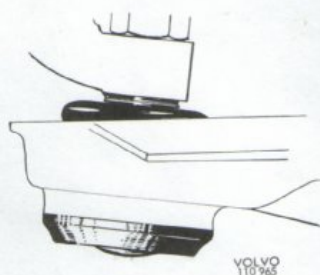


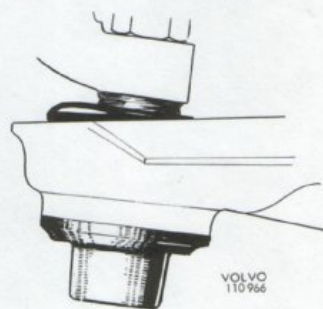
Bild 2. Utdragen längd

Tabell över nedre kuller

<u>Vagn</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Typ</u>	<u>Axialspel, mm</u>
<u>120 serien</u>			
B 16	660086	2	5
B 18	672804 (sats 273038)	1	3
B 20	667038 (sats 273038)	1	3
<u>180</u>			
B 18	672804 (sats 273038)	1	3
B 20	667038 (sats 273038)	1	3
<u>140</u>			
Alt. 1	675085	1	3
Alt. 2	675083	2	5
<u>164</u>			
Alt. 1	675085	1	3
Alt. 2	675083	2	5



Typ 1 (utan fjäder)



Typ 2 (med fjäder)

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUK
FRAMVAGN	P
140	GRUPP
	62
DATUM	NR
Februari 1969	18

Nytt utförande av nedre kullled.

På cirka 10 000 vagnar i 140-serien, avsedda för svenska marknaden, har vi infört nedre kullled av typ "Fullkula". Ändringen är införd på vagnar med kulleleder av utförande alternativ 1 i reservdelskatalogen och på följande serier

142 från och med chassinummer 77643

144 "- "- "- 110383

145 "- "- "- 17682

Ur funktions- och monteringssynpunkt medför den nya kullleden ingen ändring. Som reservdel lagerföres av alternativ 1 endast tidigare utförande, detaljnummer 675085.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	FRAMVAGN	PRODUKT	P
	120, 1800	GRUPP	62
DATUM	Maj 1969	NR	19

Nytt utförande av framaxelbalk.

De framaxelbalkar som vi nu monterar i vår produktion skiljer sig från föregående modell bland annat beträffande fästen för bromsslangar. Som reservdel föres dock ett gemensamt utförande. Vid montering av sådan balk skall därför följande iakttagas.

120-serien

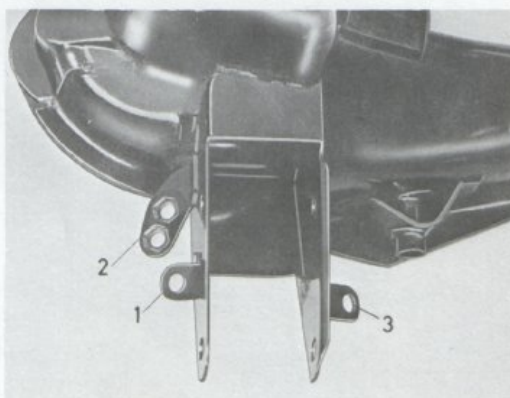
Balkens detaljnummer är oförändrat 661600. För vagnar med 1-krets bromssystem skall bromsslangarna fästas i konsolernas främre hål.

1800 chassinummer 8000-28299.

Den nya balkens detaljnummer är 682103. Innan monteringen kapas på varje sida konsolen 2, se bild.

1800 chassinummer från och med 28300.

Den nya balkens detaljnummer är 682103. Innan monteringen kapas på varje sida konsolerna 1 och 3, se bild.





VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
140	GRUPP 62 (64)
DATUM Maj 1969	NR 20

Nytt utförande av övre kullad och spindel.

Övre kullad med grövre tappdiameter samt spindel med motsvarande större koniskt hål har i vår produktion införts enligt följande:

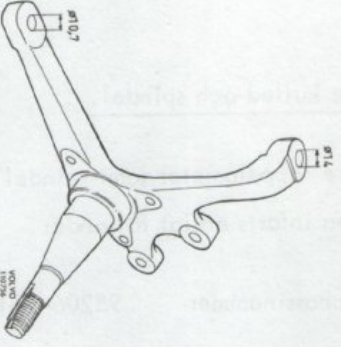
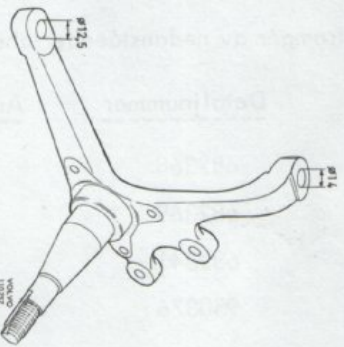
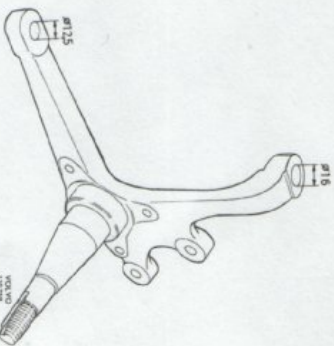
142	chassinummer	95206-96137, 96747 osv.
144	"	124023 osv.
145	"	23885 osv.

De nya detaljnumren framgår av nedanstående tabell

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Spindel V	682368	1
Spindel H	682369	1
Övre kullad	682341	2
Låsmutter	950376	2

Det närmast föregående utförandet av spindel (utf 2, se nästa sida) utgår som reservdel. Vid byte av spindel på sådan vagn bytes därför även övre kullad till det nya utförandet.

Spindel

Utförande	1	2 (utgård)	3
Håldiameter (översida del)			
Detaljinummer	675088, 675089	679228, 679229	682368, 682369
Chassinummer	142 - 52899 144 - 89799 145 - 9199	52900-95205 96138-96746 89800-124022 9200-23884	95206-96137, 96747- 124023- 23885-

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
NEDRE LÄNK- ARM	P
140, 164	GRUPP 62
DATUM September 1969	NR 21

Ny nedre länkarm för 140 och 164.

För höstens modeller av rubricerade vagnar har införts två olika typer av nedre länkarm med bussningar avpassade för radialdäck resp. diagonaldäck. Då radialdäck används innebär ändringen en komfortförbättring i det att väg ljudsnivån sänks i förhållande till tidigare utförande.

Vid byte av bussningar i de nya länkarmarna monteras detaljerna enligt bild.

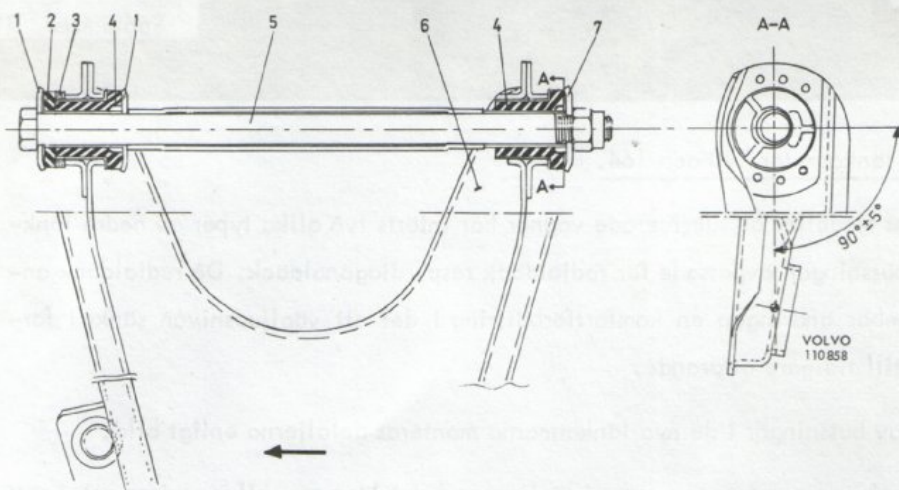
OBS! Bussningarna måste monteras i länkarmen i det läge som bilden visar och i rätt riktning, dvs inpressningsriktning framåt i vagn.

Sker övergång från den ena typen av däck till den andra bör även länkarmens bussningar och ring (2, se bild) bytas för att få bästa resultat beträffande styrning och komfort. Detaljnummer framgår av följande tabell:

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>		<u>Antal per vagn</u>
	<u>För radialdäck</u>	<u>För diagonaldäck</u>	
Bussning	683267	683756	4
Ring	683263	683760	2

Även tidigare vagnar kan anpassas för radialdäck genom byte av nedre länkarmar. Följande detaljer erfordras:

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Länkarm, komplett V	684767	1
Länkarm, komplett H	684768	1
Bricka	683264	4
Bricka	683265	2
Ring	683263	2
Distansring	683266	2
Ansattsskruv	943659	2



Nedre länkarm

1. Bricka
2. Ring
3. Distansring
4. Bussning
5. Ansatsskruv
6. Länkarm
7. Bricka



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
140	GRUPP
	62
	NR
	22
DATUM	
April 1970	

Övre kullad, 140.

Som prov har vi på cirka 5000 vagnar avsedda för svenska marknaden infört övre kullad av nytt utförande. Den nya kulladen, vars utseende framgår av nedanstående bild, lagerförs inte tills vidare. I vår produktion är ändringen införd enligt följande

144 från och med chassinummer	159032
145 "-"	41271



**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
140, 164	GRUPP
	62
	NR
DATUM	23
Januari 1971	

Nytt utförande av nedre kullad för 140 och 164.

På rubricerade vagnar har vi infört nedre kullad av typ "Fullkula". Ändringen är införd på vagnar med kullader av utförande alternativ 1 i reservdelskatalogen och på följande serier

142	från och med chassinummer	210570
144	"-	219641
145	"-	77000 (cirka)
164	"-	40950

Urfunktions- och monteringspunkt medför den nya kulladen ingen ändring. Som reservdel lagerförs av alternativ 1 endast det nya utförandet, detaljnummer 683303. Tidigare utförande (675085) utgår.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR	PRODUKT
FRAMVAGN	P
140	GRUPP 62
DATUM November 1971	NR 24

Nytt utförande av kulleleder, styrstag och parallellstag.

På cirka 10 000 vagnar i 140-serien, avsedda för nordiska marknaden, har vi infört rubricerade detaljer av fabrikat Lemförder. Ändringen är införd på följande serier

142	från och med chassinummer	263997
144	" " " -"-	277886
145	" " " -"-	114010

Ur funktions- och monteringssynpunkt medför de nya detaljerna ingen ändring. Detaljnummer framgår av nedanstående tabell. De nya komplettenheterna säljs ej som reservdel.

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Nedre kulle		2
. Gummikåpa	1212106	2
. Hylsa	1212107	2
. Låsring	1212108	2
. Låsring	1212109	2
Övre kulle		2
. Gummikåpa	1212103	2
. Hylsa	1212104	2
. Låsring	1212105	2
. Låsring	1212109	2
Parallellstag		1
. Kulle, v-gängad	1212097	1
. Kulle, h-gängad	1212098	1
. Rör	1212099	1
. Mutter, v-gängad	661288	1
. Mutter, h-gängad	661289	1
. Gummikåpa	1212100	1
. Låsring	1212101	1
. Låsring	1212102	1
Styrstag, v		1
. Gummikåpa	1212100	1
. Låsring	1212101	1
. Låsring	1212102	1
Styrstag, h		1
. Gummikåpa	1212100	1
. Låsring	1212101	1
. Låsring	1212102	1



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

ÖVRE LÄNKARM
164

PRODUKT

P

GRUPP

62

NR

25

DATUM
November 1973

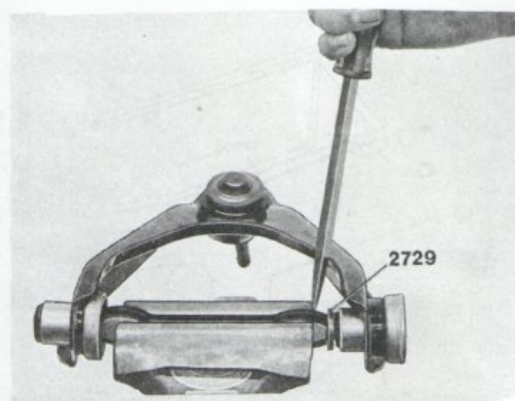
Byte av bussningar för övre länkarm, 164

Då prov med byte av gummibussning i övre länkarm visat sig gå bra har vi tagit fram reservdelar och specialverktyg för detta. Byte av bussningar på demonterad övre länkarm för 164 sker lämpligen enligt följande.

1. Demontera skruvar och brickor i axeländarna.
2. Sätt länkarmsaxeln i skruvstycke. Bänd försiktigt ut länkarmsändan så att verktyg 2729 kan monteras vid bakre bussningen, se bild 1. Skruva i en skruv i hålet vid axelns andra ända och placera hylsa 5020 som mothåll vid bakre bussningen. Pressa på skruven varvid axel och bussning trycks ut, se bild 2.

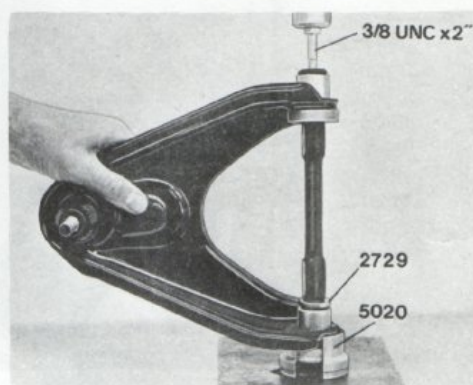
Anm. Se VM P - 08 - 60 beträffande ändring av hylsa 2701 till 5020.

3. Pressa ur främre bussningen med hjälp av dorn 2734 och hylsa 5020, se bild 3.
4. Rengör och kontrollera axel och länkarm.



VOLVO
200.184

Bild 1



VOLVO
200.187

Bild 2

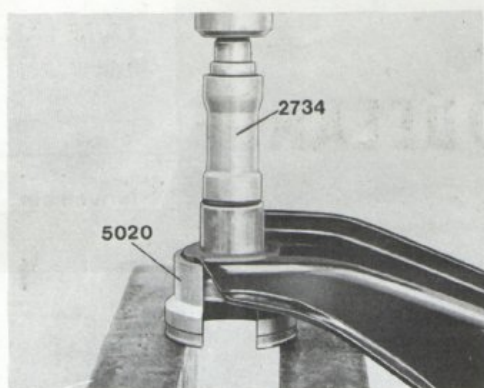


Bild 3

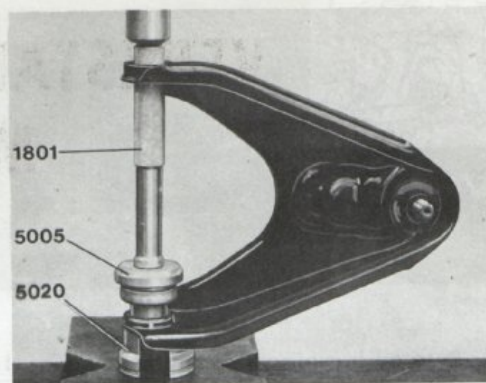


Bild 4

5. Pressa i främre bussningen (detaljnummer 679247-7) med hjälp av dorn 5005, skaft 1801 och hylsa 5020, se bild 4.
6. Sätt axeln på sin plats. Observera att den längre ändan skall vändas framåt. Pressa i bakre bussningen (detaljnummer 679248-5) med hjälp av dorn 5005, skaft 1801 samt hylsa 5020, se bild 5.
7. Montera brickor och skruvar. Den mindre brickan vid främre bussningen och de fjädrande brickorna ytterst. Skruvarna dras när länkarmen är monterad och i det läge den har när avstånd gummibuffert - framaxelbalk (mått D bild 6) är ca 30 mm. Åtdragningsmoment 40 - 50 Nm (4 - 5 kpm).

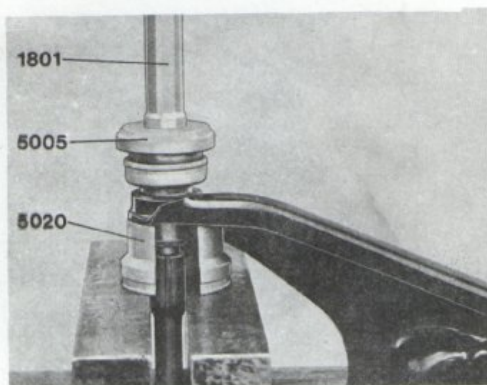


Bild 5

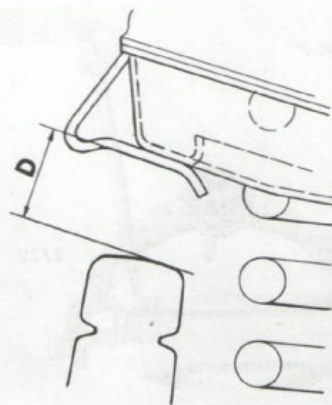


Bild 6



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
KULLED, FJÄDER- BEN	P
240, 264	GRUPP
	62
DATUM	NR
December 1974	26

Makulera tidigare VM Produkt P, Grupp 62, Nr. 26 av november 1974.
Ändringar är markerade med en streck (-) i marginalen.

Nytt utförande av kullედens infästning i fjäderbenet

Ett nytt utförande av kullედsinfästning har införts i produktionen. Genom att fjäderbenets nedre del har försetts med ett fastskruvat fäste för kullעדen (3 bild 1), har metoden för kullעדsbyte blivit betydligt enklare.

Konstruktionsändringen har införts enligt nedanstående:

Vagnar med lätt fjäderben

242	fr o m chassinummer	10222	
244	-"-	-"-	16615*
245	-"-	-"-	10842

Vagnar med tungt fjäderben

242	fr o m chassinummer	11412	
244	-"-	-"-	11520
245	-"-	-"-	11845
264	-"-	-"-	111

* Dessa vagnar har blandat tidigare och senare utf. mellan chassinummer 16573-16614.

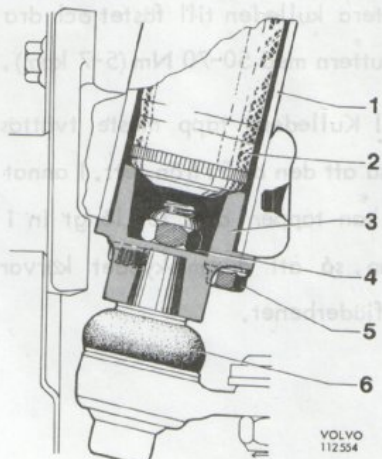
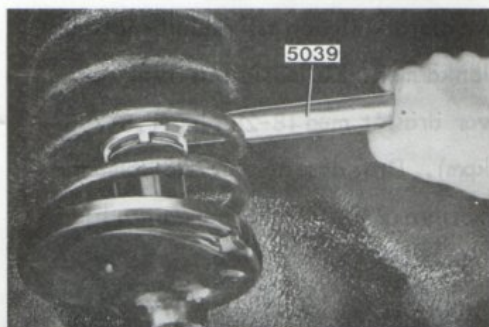


Bild 1. Kullעדsinfästning

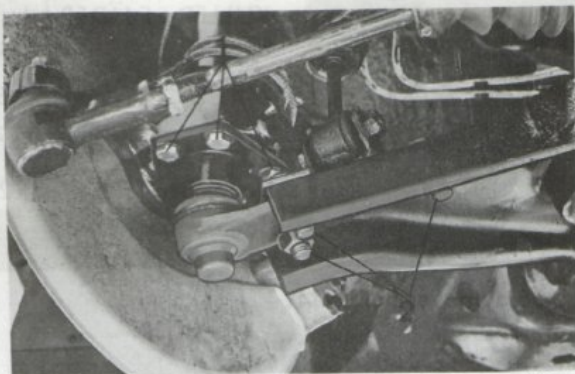
1. Fjäderben
2. Stötdämpare
3. Kullעדsfäste
4. Mutter, kullעד
5. Skruv, fäste (4 st)
6. Kullעד

Byte av kullעד



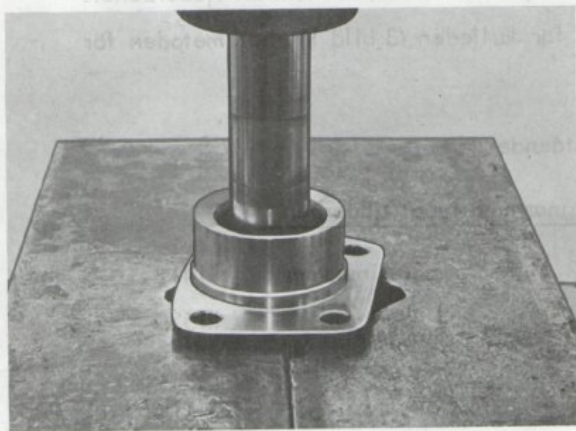
Palla upp vagnen med bockarna placerade under främre domkraftsfästena, och demontera hjulet.

Lossa stötdämparmuttern ett par varv med 999 5039.



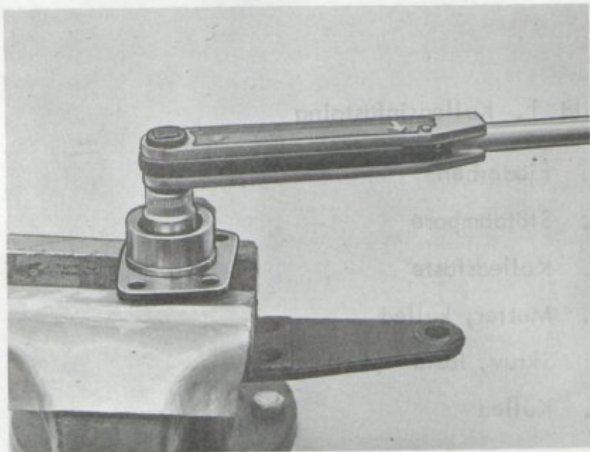
VOLVO
112355

Demontera kulledsfästets fyra skruvar (1) samt muttrarna (2) som håller kulleden till länkarmen.



VOLVO
112356

Demontera kulledens mutter och pressa kulleden ur fästet.



VOLVO
112357

Montera kulleden till fästet och dra åt muttern med 50-70 Nm (5-7 kpm).

OBS! Kulledens tapp måste tvättas ren så att den är fri från fett. I annat fall kan tappen dras för långt in i konan, så att gummiskyddet kärvar mot fjäderbenet.

Montera kulleden till fjäderbenet och länkarmen. Kulledsfästets fyra skruvar dras åt med 18-28 Nm (1,8-2,8 kpm). Dra därefter åt stötdämparmuttern (999 5039), och montera hjulet.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	FRAMVAGN P 120	PRODUKT	P
		GRUPP	62
			(64)
DATUM	November 1962	NR	6

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 19 av januari 1961.

Övre kullad, styrstag och parallellstag för P 120.

Vi har på ca 5 000 P 120 avsedda för svenska marknaden infört övre kullad, styrstag och parallellstag av nytt utförande.

I vår produktion är ändringen införd på följande chassinr

58818-58819, 58826, 58829, 58853, 58858, 58860, 58867,

58886-58887, 58889, 58893, 58897, 58919, 64557-64560,

64688-64733, 56572, 65932, 65941- osv.

Ur monterings- och servicesynpunkt är de viktigaste skiljaktigheterna mot tidigare utförande följande.

Övre kullad: Det nya utförandet av kullad behöver ej smörjas varför den saknar smörjnippel. Gummitätningen hålles fast vid kulladen med låsring. Ur servicesynpunkt gäller samma föreskrifter som för stagens kullader nämligen att ungefär en gång per år samt vid nymontering inspekteras gummitätningarna och skadade bytes ut. Vid montering av nya gummitätningar skall dessa fyllas med fett.

Styrstag och parallellstag:

Kulbulten har en gänga 3/8" - 24 UNF mot 10 x 1 mm för tidigare utförande. Stagen kan utseendemässigt skiljas från tidigare utförande genom att de är märkta med en ca 25 mm bred gul rand. Dessutom är parallellstagets stoppmuttrar gängade på staget istället för på kulladen.

Som kompletta enheter är detaljerna fullt utbytbara. Man får dock se till att rätt kronmutter väljes för stagen och att övre kullad av tidigare utförande kompletteras med gummitätning 89369 och tätningsbricka 654479. De nya detaljnumren framgår av tabell på nästa sida.

BenämningDetaljnummerAntal per vagn

Kulled, komplett, övre

661931

2

. Gummitätning

661932

2

. Låsring

661933

2

Parallellstag, komplett

661934

1

. Stång

661936

1

. Kulled, komplett, V-gängad

661938

1

. Kulled, komplett, H-gängad

661939

1

. . Gummitätning

661942

2

. . Låsring

661943

2

. Låsmutter, V-gängad

190679

1

. Låsmutter, H-gängad

951758

1

Styrstag, komplett, V

661944

1

Styrstag, komplett, H

661945

1

. Gummitätning

661942

4

. Låsring

661943

4

Kronmutter 3/8" - 24 UNF

951774

6



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
FRAMVAGN	P
P 120	GRUPP 62 (64)
Lösning	NR
DATUM Mars 1964	9

Nytt utförande av nedre kullad, styrstag och parallellstag för P 120.

Vi har på cirka 5 000 P 120 avsedda för svenska marknaden monterat ett nytt utförande av rubricerade detaljer. Ändringen är införd på följande chassinummer.

4-dörrars	154700	osv.
2-dörrars	65700	osv.
Herrgårdsvagn	13500-13572	

Ur monterings- och servicesynpunkt är de viktigaste skillnadigheterna mot tidigare utförande följande.

Nedre kullad:

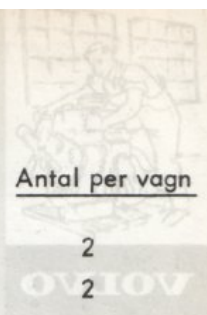
Det nya utförandet av kullad behöver ej smörjas varför den saknar smörjnippel. Gummitätningen hålles fast vid kulladen med låsring. Ur servicesynpunkt gäller samma föreskrifter som för stagens kullader nämligen att ungefär en gång per år samt vid nymontering inspekteras gummitätningen och skadad sådan bytes ut. Vid montering av ny gummitätning skall denna fyllas med fett. Kulbulten har en gänga 1/2" - 20 UNF och dess mutter höjden 11,1 mm. Tidigare utförande har gängan M 12 x 1,5 med mutterhöjden 14 mm.

Styrstag och parallellstag:

Kulbulten har en gänga 3/8" - 24 UNF och dess mutter höjden 8,3 mm. Tidigare utförande har gängan M 10 x 1 med mutterhöjden 9 mm. De nya stagen kan utseendemässigt skiljas från tidigare utförande genom att de är märkta med en cirka 25 mm bred gul rand. Dessutom är parallellstagets stoppmuttrar gängade på staget istället för på kulladen.

Som kompletta enheter är detaljerna fullt utbytbara. Man får dock se till att rätt kronmutter väljes och att nedre kullad av tidigare utförande kompletteras med gummitätning 661104 och tätningsbricka 660051. De nya detaljnumren framgår av nedanstående tabell. Vår Reservdelsavdelning kommer tills vidare att av nämnda enheter som komplett detalj föra endast det tidigare utförandet.

Benämning	Detaljnummer	Antal per vagn
Kullad, komplett, nedre	Lagerföres ej	
. Gummitätning	667039	2



Benämning	Detaljnummer	Antal per vagn
. Låsring	667040	2
Kronmutter 1/2" - 20 UNF	955884	2
Parallellståg, komplett	Lagerföres ej	
. Stång	661936	1
. Kulled, komplett, V-gängad	661938	1
. Kulled, komplett, H-gängad	661939	1
.. Gummitätning	661942	2
.. Låsring	661943	2
. Låsmutter, V-gängad	190679	1
. Låsmutter, H-gängad	951758	1
Styrståg, komplett	Lagerföres ej	
. Gummitätning	661942	4
. Låsring	661943	4
Kronmutter 3/8" - 24 UNF	951774	6



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTTNING	P
	GRUPP
	64
	NR
DATUM	
Augusti 1962	1

Efterjustering av styrinrättning

Som framgår av våra verkstadshandböcker skall styrinrättningen vid hopsättningen justeras så att ett visst moment erfordras för vridning förbi mittläget. En ny styrinrättning är från fabriken inställd med detta moment. Efter 5 000 - 10 000 km är styrinrättningen "inkörd" varför momentet sjunker. En efterjustering bör därför ske för att erhålla bästa styrningsegenskaper.

Vi rekommenderar därför att styrinrättningen justeras efter de första 5 000 - 10 000 km. Vid justeringen demonteras pitmanarmen och en fjädervåg fästes i rattkransen. Därefter skruvas justerskruven in tills en kraft av 0,4 - 0,7 kg erfordras för att vrida ratten förbi mittläget. Vridmomentet kontrolleras sedan låsmuttern dragits åt.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

DETR.	FRAMVAGN P 120, P 1800	PRODUK	P
		GRUPP	64
		NR	
DATUM	November 1962		2

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 29 av maj 1962.

Nytt utförande av pitmanarm och lagring av mellanarm, P 120 och P 1800.

På rubricerade vagnar monterar vi numera ett nytt utförande av lagring för mellanarm. I samband därmed har parallellstaket flyttats till undersidan av mellanarm och pitmanarm. Ändringen är i vår produktion införd enligt följande

P 1200 V chassinummer 97448 - 97462, 97467 - 97513, 97527 - 97582, 97637 - 97641, 97654 - 97677, 97701 osv.

P 1200 H chassinummer 99929 osv.

P 1209 chassinummer 96785 osv.

P 1300 V chassinummer 2013 osv.

P 1300 H chassinummer 2213 osv.

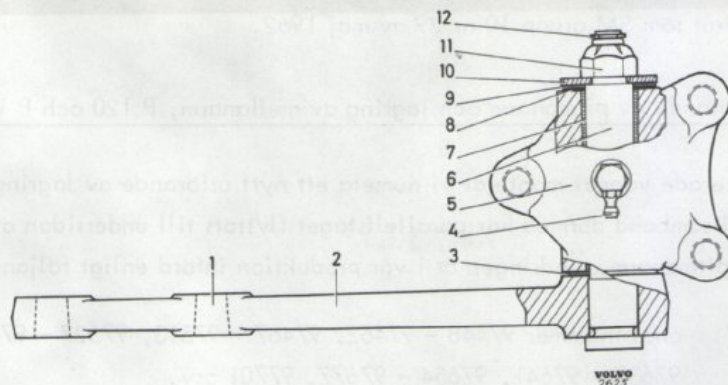
P 2200 chassinummer 5 osv.

P 1800 chassinummer 3323 osv.

Konstruktionen framgår av bild på nästa sida. Vid hopsättningen drages muttern (11) med ett moment av 7 kgm (50 ftlb). Efter hopsättningen skall det för att vrida mellanarmen erfordras ett moment av 15 ± 5 kgcm, vilket regleras med justermellanlägg. Vid t.ex. vinkelrät dragning av mellanarmen i hålet 1 skall alltså en fjäderväg ge ett utslag av 0,7 - 1,3 kg. Lagringen skall smörjas med chassifett vid varje rundsmörjning, dvs. var 5 000 km.

Som komplett enhet är mellanarm tillsammans med fästsruvar och pitmanarm fullt utbytbar mot föregående utförande. Skall det nya utförandet monteras på äldre vagnar erfordras följande detaljer

Benämning	Detaljnummer		Antal per vagn
	V-styrd	H-styrd	
Mellanarm, komplett	666355	666356	1
Skruv	921853	921853	3
Pitmanarm	666349	666350	1



- | | |
|----------------------------|---------------------|
| 1. Anslutning för styrstag | 7. Bussning |
| 2. Mellanarm | 8. Justermellanlägg |
| 3. Bricka | 9. Bricka |
| 4. Smörjnippel | 10. Bricka |
| 5. Konsol | 11. Mutter |
| 6. Axel | 12. Låsring |

Antal per vagn

Delnummer

Antal

Delnummer

Mellanarm, konsoll

Stav

Fjädersystem

000130

000032

000133

000133

000130

000130

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

PARALLELL- OCH

STYRSTAG

PV 544

PRODUK

P

GRUPP

64

NR

3

DATUM

November 1962

Tryckt förut som SM grupp 10 nr 20 av mars 1961.

Parallellstag och styrstag för PV 544.

På ca 5000 PV 544 med chassinummer högre än 299364 och avsedda för svenska marknaden har vi i vår produktion infört parallellstag och styrstag av nytt utförande. Ur monteringssynpunkt är skillnaden den att kulbulten har en gänga 3/8" - 24 UNF mot 10 x 1 mm för tidigare utförande. Stagen kan utseendemässigt skiljas från tidigare utförande genom att de är märkta med en ca 25 mm bred gul rand. Dessutom är parallellstagets stoppmuttrar gängade på staget istället för på kulleden.

De nya detaljnumren framgår av nedanstående tabell. Som kompletta enheter är detaljerna fullt utbytbara. Man får dock se till att rätt kronmutter väljes för kullederna. Kronmutter av tidigare utförande (detaljnummer 190573) är utvändigt märkt med svarvrand, vilken saknas på senare utförande (detaljnummer 951774).

<u>Benämning</u>	<u>Detaljnummer</u>	<u>Antal per vagn</u>
Parallellstag, kompl.	661888	1
. Stång	661950	1
. Kulled, kompl., V-gängad	661951	1
. Kulled, kompl., H-gängad	661952	1
. . Smörjnippel	951739	2
. Låsmutter, V-gängad	191872	1
. Låsmutter, H-gängad	951757	1
Gummitätning	661891	2
Styrstag, kompl., V	661886	1
Styrstag, kompl., H	661887	1
. Gummitätning	661892	4
. Underläggsbricka	661893	4
. Låsring	661894	4
. Smörjnippel	951739	4
Kronmutter 3/8" - 24 UNF	951774	6



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTT- NING	P
	GRUPP
	64
	NR
DATUM	4
Januari 1963	

Styrinrättning detaljnummer 250108 för vänsterstyrda vagnar i Amazon-serien.

Rubricerade styrinrättning licenstillverkas numera av Svenska Flygmotor AB.

I vår produktion monteras sådan styrinrättning alternativt med ZF - Gemmer - Lenkung på följande chassinummer

4 - dörrars 113886 - 113908, 113942 - 113950, 114157 - 114159,
119219 - 119253, 119260 - 119279, 119290 - 119390,
123680 osv.

2 - dörrars 10974 - 11046, 11064, 11074 - 11107, 11133 - 11197,
15915 - 15930, 15931 - 16058, 19838 osv.

Herrgårdsvagn 3809 osv.

Ur service-, reparations-, och reservdelssynpunkt är de båda styrinrättningarna lika och fullt utbytbara. Den på huset fastsatta skylten anger tillverkare.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	STYRINRÄTT- NING	PRODUKT	P
		GRUPP	64
DATUM	Januari 1963	NR	4

Styrinrättning detaljnummer 250108 för vänsterstyrda vagnar i Amazon-serien.

Rubricerade styrinrättning licenstillverkas numera av Svenska Flygmotor AB.

I vår produktion monteras sådan styrinrättning alternativt med ZF - Gemmer - Lenkung på följande chassinummer

4 - dörrars 113886 - 113908, 113942 - 113950, 114157 - 114159,
119219 - 119253, 119260 - 119279, 119290 - 119390,
123680 osv.

2 - dörrars 10974 - 11046, 11064, 11074 - 11107, 11133 - 11197,
15915 - 15930, 15931 - 16058, 19838 osv.

Herrgårdsvagn 3809 osv.

Ur service-, reparations-, och reservdelssynpunkt är de båda styrinrättningarna lika och fullt utbytbara. Den på huset fastsatta skylten anger tillverkare.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUK
STYRINRÄTTNING P 120	P
	GRUPP
	64
DATUM	NR
Oktober 1964	5

Rattavdragare.

Från och med P 120 K (4-dörrars) och P 120 G (2-dörrars) har vi ny leverantör av ratt. Då detta utförande skiljer sig från tidigare utförande genom att avståndet mellan hålen för rattavdragare ändrats, skall för detta utförande rattavdragare SVO 2325 användas.

På vagnar från och med ovanstående utförande kan båda utföranden av ratt förekomma under en övergångsperiod, varför rattavdragare användes enligt följande:

För samtliga till och med P 120 G (4-dörrars) och till och med P 120 D (2-dörrars) SVO 2263.

För vagnar från och med P 120 K (4-dörrars) och från och med P 120 E (2-dörrars) användes resp. SVO 2263 och SVO 2325, beroende på vilket fabrikat av ratt som är monterat.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

STYRINRÄTTNING

Styr- och parallell-
stag

DATUM

Augusti 1971

PRODUKT

P

GRUPP

64

NR

6

Makulera tidigare VM produkt P grupp 64 nr 6 av maj 1965.

Montering av styr- och parallellstag.

För att underlätta korrekt montering av styrsragen är dessa märkta "L" för vänster och "R" för höger styrsrag. Stagen skall monteras med den märkta ändan till hjulspindelns styrarm, dvs. närmast hjulet. Märkningens placering framgår av nedanstående tabell.

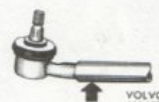
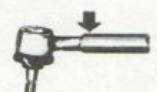
Hur parallellstagen vänds har ur funktionssynpunkt ingen betydelse. För att underlätta inställning av skränkning eftersträvas dock enhetlighet varför vi rekommenderar att högergängade ändan monteras på höger sida.

Modell

Detaljinummer

Märkningens placering

	V	H
544 B 18, 210 B 18	661706	661707
120, alt. 1	658596	658597
120, alt. 2	661944	661945
1800	658596	658597
140 tid. utf., alt. 1	675295	675296
alt. 2	675954	675955
140 sen. utf., alt. 1	675931	675932
alt. 2	678933	678934
164, alt. 1	678931	678932
alt. 2	678933	678934





VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
KULLEDER	P
PV 444	GRUPP
	64
	NR
DATUM	7
April 1966	

Kulleder för äldre PV 444.

Kulleder detaljnummer 87397 och 87398 för äldre PV 444 kan ej längre levereras med gänga $3/8" \times 24$ utan kommer att levereras med gänga $7/16" \times 20$ och med tillhörande muttrar. Härvid kan förekomma att motsvarande hål i lilländan för pitmanarm och mellanarm blir för litet. Är så fallet, skall detta hål borraras upp till max. 11 mm.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
ÖVRE OCH NEDRE KULLED	P
P 120-serien, P 1800	GRUPP
	64
	NR
DATUM	8
September 1966	

Nytt utförande av kulleder för P 120-serien och P 1800.

För ovan nämnda vagnar har i produktion införts övre och nedre kulleder av nytt utförande.

De nya kulleterna har förbättrad tätning mellan hus och kultapp, dels genom att en tätningshylsa tillkommit och dels genom att övriga tätningsdetaljer modifierats. Kulleterna identifieras genom att gummiskyddets mindre ring är av stål mot tidigare av plast.

De nya kulleterna ingår numera i kompletta reparationssatser med satsnummer 273030 för övre och satsnummer 273038 för nedre kulle.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTTNING	P
140	GRUPP 64
	NR 9
DATUM April 1969	

Kraftigare infästning av rattör, 140.

För att erhålla ytterligare säkerhet vid stödförsök monterar vi numera kraftigare övre och nedre klammer för rattör. I produktionen är ändringen införd enligt följande:

142	från och med chassinummer	88395
144	-"-	-"- 119546
145	-"-	-"- 21327

De nya detaljnumren framgår av nedanstående tabell

Benämning	Detaljnummer	Antal per vagn
Klammer, övre	683232	1
Klammer, nedre	VST M 40, M 41 683230	1
	HST M 40, M 41 683268	1
	BW 679744 (oförändrat)	1

Som klammer för rattör kommer endast ovanstående detaljer att lagervöras. För vagnar med lägre chassinummer än ovanstående användes även som övre klammer detalj 683230.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTTNING	P
164	GRUPP
	64
DATA	NR
Maj 1969	10

Makulera tidigare VM produkt P grupp 64 nr 10 av april 1969.

Axialspel i mekanisk styrväxel, 164.

I verkstadshandboken sid 6:28 op. 9 anges att styraxelns axialspel skall vara

- 0,025 - 0,05 mm. Detta spel är numera ändrat till att vara en förspänning
- av 0,025 - 0,075 mm.

Vid inställning av spelet följs noggrant anvisningarna i verkstadshandboken

- tills ett mätbart spel uppstår. Därefter reduceras justermellanlaggens sam-
- manlagda tjocklek så att en beräknad förspänning på 0,025 - 0,075 mm upp-
- står. Är exempelvis det först uppmätta spelet 0,05 mm och det tunnaste jus-
- termellanlägget 0,127 mm utbytes detta mot 1 st mellanlägg tjocklek 0,05.
- Spelet kommer därvid att minska 0,077 mm och bli en förspänning av 0,077-
- 0,05 = 0,027 mm.



VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
SERVOPUMP	P
164	GRUPP
	64
	NR
DATUM	11
Februari 1970	

Montering av remskiva på servopump.

Vid montering av rubricerade remskiva kan toleranserna sammanfalla så att skivan ej kan tryckas på axeln för hand.

I dylika fall skall remskivan pressas på försiktigt. Slag får ej förekomma då lagerskador lätt kan uppstå med oljud som följd.

**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

STYRINRÄTTNING

120-serien

DATUM

September 1971

PRODUKT

P

GRUPP

64

NR

12

Låsbricka för rattmutter, 120-serien.

Från och med 1968 års modeller (utf. 3 nedan) av rubricerade vagnar utgick i vår produktion låsbricka för rattmutter. Som reservdel har vi dock lagerfört låsbrickor varför den kan förekomma på vissa vagnar.

Vid korrekt åtdragning är brickan överflödig, dels på grund av rattnavets längd, dels på grund av den lilla konvinkeln. Som extra säkerhet vid otillräcklig åtdragning har den ett visst berättigande varför vi rekommenderar montering i samband med rattbyte eller dylikt.

Nedanstående reservdelstabell visar kombinationerna.

Utf.	Vagn	Detaljnummer			Åtdragnings- moment
		Ratt	Mutter	Låsbricka	
1	120 chassinummer - 84299	653970	80544 (N=32)	659537	3,5-4,8 kpm
2	120 chassinummer - 84300 -	670003 653970	80544 (N=32)	671430	3,5-4,8 kpm
	130 - 279899			659537	
	220 - 61799				
3	130 chassinummer 279900- 312499	673422	943078 (N=27)	659537	3,5-4,8 kpm
	220 61800- 70299				
4	130 chassinummer 312500- 220 70300 -	673422	943265 (N=27 ny- lock)	--	3,5-4,8 kpm



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTTNING	P
140	GRUPP
	64
	NR
DATUM	13
Augusti 1972	

Tätning av skruvförband på styrväxel 140.

I rubricerade styrväxelhus finns genomgående hål för två av fästskruvarna för nedre locket. För säkerställande mot läckage, bör vid hopsättning av styrväxeln gängorna på dessa skruvar förses med icke hårdnande tätningsmedel, typ Permatex (Volvo detaljnummer 277917-1), Izema, Teroson eller motsvarande.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
STYRINRÄTTNING	P
140, 164	GRUPP
	64
	NR
DATUM	14
November 1972	

Demontering av ratt, 1973 års modeller.

Navet på rubricerade ratt är numera försett med två gängade hål, vilket innebär att rattavdragare 2263 kan användas. Därvid behöver inte körvisarhuset demonteras.

Ratten kan även dras av med verktyg 5003, se VM P-08-49.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.
SERVOSTYRNING

PRODUKT

P

GRUPP

64

NR

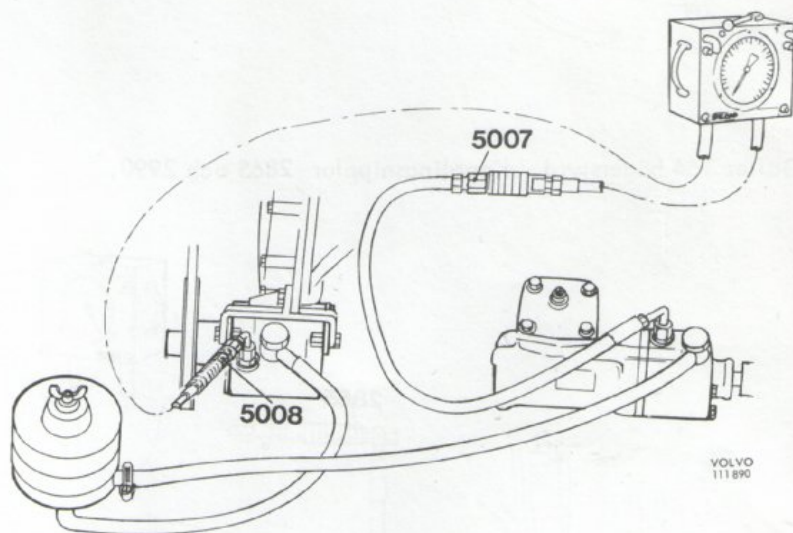
15

DATUM
Januari 1973

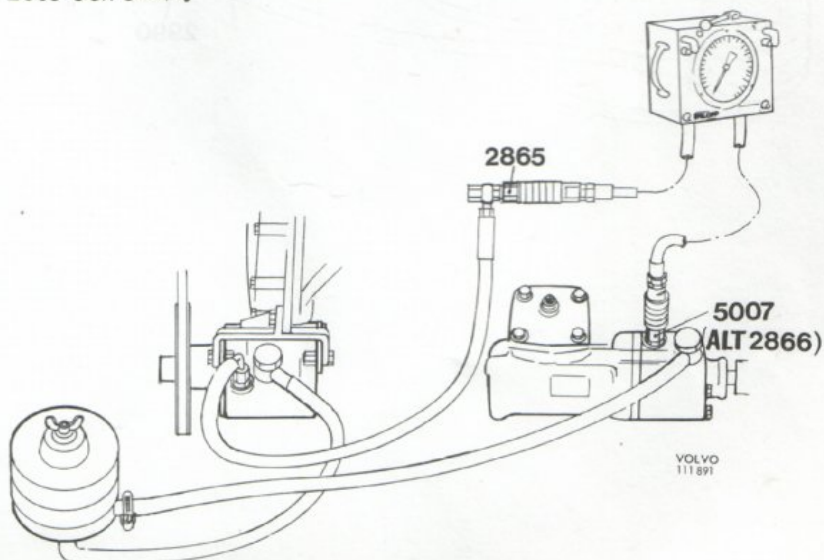
Koppling av provningsinstrument 2864.

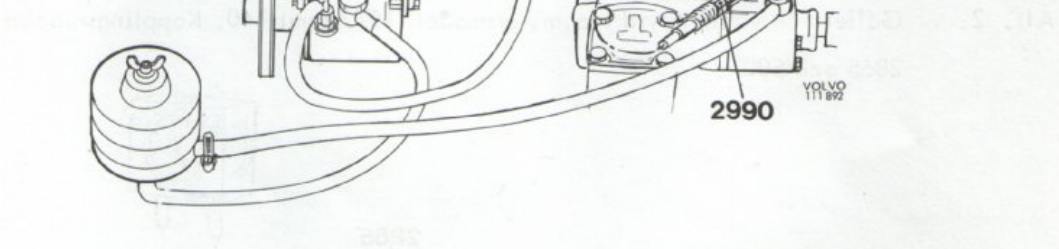
Anslutning av provningsinstrument 2864 till personvagnarnas servostyrning kan ske enligt följande.

Alt. 1. Gäller alla 164. Kopplingsnipplar 5007 och 5008.



Alt. 2. Gäller 164 vänsterstyrd t.o.m. årsmodell 1972 samt 140. Kopplingsnipplar 2865 och 5007.





**VOLVO**

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.

KULLEDER

PRODUKT

P

GRUPP

64

NR

16

DATUM

Mars 1973

Åtgärd vid skadad gummitätning för kulle

Hittills har vi rekommenderat att skadad gummitätning byts ut. Risk finns dock att fukt och damm dessförinnan kan ha trängt in i kulle med skadad tätning varvid snabb nedslitning kan bli följden. På grund därav kommer vår Reservdelsavdelning i fortsättningen ej att lagerföra rubr. gummitätning. Vid skada på tätning byts komplett kulle resp. styrstag eller parallellstagsända.

De ändrade anvisningarna införs i våra publikationer vid nytryckning.



VOLVO

VERKSTADS- MEDDELANDE

PERSONVAGNAR

BETR.	PRODUKT
SERVOSTYRNING	P
140	GRUPP
	64
DATUM	NR
November 1973	17

Servostyrning 140

Numera kan vagnar i 140-serien vara utrustade med servostyrning. Denna överensstämmer i princip med 164. Följande anvisningar berör skiljaktigheter, i övrigt hänvisas till verkstadshandbok 164, avd. 6.

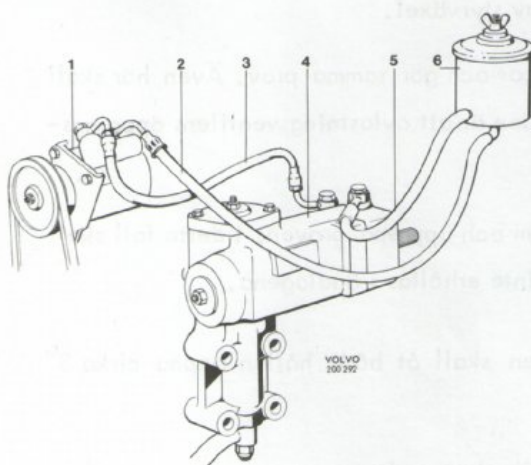


Bild 1. Servostyrning

1. Pump
2. Sugledning
3. Tryckledning
4. Styrväxel
5. Returledning
6. Oljebhållare med filter

Konstruktion och funktion

Bild 1 visar hur servostyrningen för 140 är arrangerad.

Styrväxeln har avlastningsmekanism (bild 2), vilken består av ett i kolven placerat ventillhus med fjäder och två ventilkulor. Dessutom finns en justerskruv (5) och ett stift (13). Strax innan kolv och därmed ventilkula når ändläge trycks den upp av justerskruv resp. stift. Därigenom tillåts förbiströmning och servoverkan uteblir.

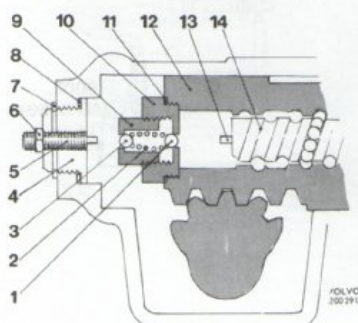


Bild 2. Avlastningsmekanism

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. Inre ventilkula | 8. O-ring |
| 2. Fjäder | 9. Yttre ventilsäte |
| 3. Yttre ventilkula | 10. Inre ventilsäte |
| 4. Propp | 11. Bricka |
| 5. Justerskruv | 12. Kolv |
| 6. Låsmutter | 13. Stift |
| 7. Låsring | 14. Snäckskruv |

Reparationsanvisningar

Hjulinställning

Axellutning (Caster) skall för 140 med servostyrning vara + 2 till + 3°.

Styrväxelprovning

Starta hydrauliska kontrollen enligt verkstadshandbok 164 avd 6. Instrumentet ansluts dock enligt bild 3. För momentet "Styrväxelprovning" gäller följande.

Placera ett 6 mm tjockt mellanlägg på vardera stoppskruven som begränsar hjulutslaget. Med tomgångsvarv på motorn och öppet instrument vrids ratten åt vänster till mellanlägget på stoppskruven tar emot. Öka kraften på ratten cirka 100 N (10 kp) och håll den så i 5 sekunder under det mätaren avläses.

Överensstämmer styrväxelns oljetryck med det förut bestämda oljetrycket för pumpen fortsätts proven. Är trycket lägre kontrolleras först att yttre läckage inte förekommer. Därefter justeras avlastningsventilen enligt nedan. Hjälper inte detta beror tryckfallet på annat inre läckage vilket medför utbyte eller renovering av styrväxel.

Vrid ratten tills mellanlägget på höger sida stoppar och gör samma prov. Även här skall trycket överensstämma med pumpens, enda skillnaden är att avlastningsventilens öppningspunkt ej kan justeras i vagn.

Byt ut mellanläggen mot sådana med tjocklek 1 mm och upprepa proven. I detta fall skall avlastningsventilen öppna, dvs servoverkan skall inte erhållas i ändlägena.

Justering av avlastningsventil. Avlastningsventilen skall åt båda hållen öppna cirka 3° före stopp.

Ventilens funktion kan därför kontrolleras med mellanlägg enligt ovan.

Ventilens öppningspunkt i vänster ändläge kan justeras. Därvid lossas låsmuttern för justerskruven i husets framända. En utskruvning ger senare och en inskruvning ger tidigare öppningspunkt. Lås skruven efter justering.

Bild 3. Anslutning av provningsinstrument

